



Zastosowanie:

Chłodnie, mroźnie, przetwórstwo spożywcze, magazyny, hale produkcyjne, sortownie, przemysł chemiczny, szpitale, pomieszczenia typu *clean room*, meble chłodnicze.

Niezawodne, wysokowydajne wyposażenie miejsc pracy. Wysokiej jakości światło niezbędne przy np. pakowaniu, analizie jakości produktów, porównaniu kolorów produktów:

- sortownie, magazyny, hurtownie, pracownie florystyczne, biura itp.
- pomieszczenia kontrola jakości mięsa, owoców, warzyw, kwiatów itp.
- stanowiska ocena sanitarnej produktów.

Możliwość dopasowania barwy światła dla estetycznej prezentacji produktów spożywczych (mięso, pieczywo, owoce).

Seria LINE produkowana jest w oparciu o wysokiej jakości komponenty z Europy oraz USA.

Dane techniczne:

- Napięcie 230V. dostępna wersja 24V lub 36V
- Temperatura pracy od -25°C do $+40^{\circ}\text{C}$
- Żywotność: $>200.000\text{h}$ (L70)
- Wydajność świetlna: $160-180\text{ Lm/W}$
- Korpus: aluminium anodowane, szkło lub PMMA, ABS
- Dyfuzory: szkło, akryl, kompozyt, struktura: mikropryzmatyczny, matowy, przezroczysty.
- Materiały niezawierające szkodliwych substancji, odpowiednie dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, drobiarskiego.
- Klasa odporności: IP67
- Pyłoszczelność, odporność na wstrząsy i drgania.
- Lampy dostępne w wersji ze sterowaniem (Dali, StepDim, inne).
- Barwa światła: neutralna (standard) 4000K, ciepła 2700K, 3000K, zimna 5000, 6500K
- Standardowy wskaźnik oddawania barw (Ra): 85CRI, dostępne lampy $>92\text{ CRI}$
- Różne opcje montażu (ścian, sufit, konstrukcja, linka, wewnątrz lad chłodniczych itp.)



Seria LINE PRO/ LINE PRO INNOVATION

Model oprawy	Strumień świetlny	Moc	Wyd.	Wymiary
	[Lm]	[W]	[Lm/W]	[mm]
Special Line 90 - 150/6M3+ PRO 24V / 36V*	2000-2500	14	-	900-1500/40/33
Line 40/6M3+ PRO IP67**	2 300	14	165	410/40/33
Line 80/12M4+ PRO IP67**	4 700	27	174	770/40/33
Line 120/18M4+ PRO IP67**	7 400	40	185	1130/40/33
Line 150/24M4+ PRO INNOVATION IP67***	9 500	52	183	1490/40/33
Line 190/30M4+ PRO INNOVATION IP67***	11 000	60	183	1850/40/33
Line 200/48M4+ PRO INNOVATION IP67***	18 500	100	185	2200/40/33

* obrotowe elektryczne, dostępne na zamówienie

** modele z zasilaczem zewnętrznym, montowanym na przewodzie

*** modele z zasilaczem zewnętrznym, montowanym na lampie

ZALETY

- Profesjonalny produkt, stabilne światło wysokiej jakości
- Ekstremalna energooszczędność przewyższająca wymagania klasy A
- Niespotykana na rynku żywotność (L70) ponad 230.000h
- Gwarancja: 5 lat
- Odporność na korozję i środki dezynfekcyjne
- Nie zawiera szkodliwych substancji – produkt zgodny z RoHS
- Brak kosztów konserwacji – idealna lampa do użycia w trudnodostępnych miejscach.



Modernizacja oświetlenia? Zrób to RAZ, a DOBRZE.. Z nami!

Chłodnie i mroźnie to obiekty wymagające specjalnego oświetlenia. Niska temperatura lub gwałtowne zmiany temperatur, podwyższona wilgotność, powodują, że większość standardowego oświetlenia przestaje działać, wymaga serwisowania lub jest po prostu nieefektywne.

Warto zainwestować w naprawę energooszczędne i trwałe lampy LED. Nie wszystkie jednak lampy dostępne na rynku dają taki komfort.

Firma LUMILITA zajmuje się oświetleniem od 20 lat. Nasze lampy funkcjonują w ponad 7000 obiektów w różnych stronach świata. Wiele z nich pracuje w trudnych technicznych warunkach. Zdecydowanie stawiamy na trwałość. Oświetleniem Lampy produkujemy w oparciu o wysokiej jakości komponenty z Europy oraz USA

Producent:

JSC „LUMILITA” Metalo g. 8, Wilno, Litwa, VAT LT100003900118

Dystrybutor Generalny w Polsce:

Lumilita Polska sp. z o.o./ +48 606 919 667 / +370 645 92294 / radoslaw@lumilita.eu